

MasterBrace® ADH 1406 (Eski Adı Concrasive® 1406)

Epoksi Esaslı, Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı

TANIMI

MasterBrace® ADH 1406, epoksi esaslı, iki bileşenli, tamir, ankraj ve montaj harcıdır.

EN 1504-4 ve EN 1504-6

KULLANIM YERLERİ

- Beton ve taş duvarlarda filiz ekiminde,
- Geniş çatlakların onarımında ve izolasyonunda,
- Her tür metal ve çelik aksamın beton ve çelik yapı elemanlarına montajında ve yapıştırılmasında,
- Çatlak enjeksiyonunda dış yüzeylerin kapatılması ve enjeksiyon pakelerinin sabitlenmesinde,
- Köprü ve viyadüklerde korkuluk ve deprem sönümleyicilerin sabitlenmesinde,
- Ankraj elemanlarının sabitlenmesinde kullanılır.

AVANTAJLARI

- Pasta kıvamındadır, kolay uygulanır ve tavan uygulamalarında sarkma yapmaz.
- Betona ve çeliğe mükemmel aderans sağlar.
- Mekanik dayanımlarını çabuk kazanır.
- Kimyasallara dayanıklıdır.
- Su ve gaz geçirimsizdir.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Dolgu kaldırma kapasitesi yüksektir.
- Nemli yüzeylere aderans sağlar.
- Solvent içermez.


UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Betonarme eleman onarımlarında, uygulama yapılacak yüzey toz, yağ ve inşaat atığından arındırılıp, yüzeydeki hasarlı ve gevşek beton parçaları temizlenmelidir. Çelik yüzeyler kumlanarak pastanın arındırılmalıdır. Kırılarak oluşturulan yüzeyin kenarları mümkün olduğunca dik kesilmeli, donatıdaki pas temizlenmeli, gerekiyorsa yeni donatı eklenmelidir. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır.

Karıştırma

MasterBrace® ADH 1406, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeni, tamamı ile A bileşeninin içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım, yaklaşık 300 dev/dak'lık bir karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek, en az 3 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

Malzeme Yapısı MasterBrace® ADH 1406 Bileşen A MasterBrace® ADH 1406 Bileşen B	Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici	
Renk	Gri	
Karışım Yoğunluğu	1,70 ± 0,05 kg/litre	
*Basınç Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün	30 N/mm ² 60 N/mm ²	
* Eğilme Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün	17 N/mm ² 25 N/mm ²	FM
Yapışma Dayanımı (7 gün) Betona Çeliğe	>3,0 N/mm ² >3,5 N/mm ²	
Uygulama Kalınlığı	Min. 2 mm Maks. 30 mm	
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı	+5°C + 30°C	
Kullanma Süresi (+20°C)	40 dak.	
Yeniden Kaplanabilme Süresi (+20°C)	18-24 saat	
Üzerinde Yürünebilme Süresi (+20°C)	24 saat	
Servis Sıcaklığı	-15°C + 90°C	
Tam Kurlenme Süresi (+20°C)	7 gün	

*Tipik değerler: +23°C'de, %50 bağıl nem koşullarında 4x4x16 cm harç prizmasında yapılan deneyler sonucu elde edilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar uzatır.

MasterBrace® ADH 1406 (Eski Adı Concrasive® 1406)

Epoksi Esaslı, Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı

Karışım Oranları

MasterBrace® ADH 1406	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	3,75 kg	1,25 kg
Karışım Yoğunluğu	1,70 kg/litre	

Uygulama

MasterBrace® ADH 1406, hazırlanan yüzeye spatula veya mala ile uygulanmalıdır. Uygulama kalınlığı en az 2 mm, en çok 30 mm olmalıdır. Ankraj imalatlarında, donatı çapından en az 6 mm daha büyük matkap ucu ile projesine uygun derinlikte delikler açılmalıdır. Açılan delikler tel fırça ve basınçlı hava ile temizlenmelidir. Hazırlanan malzeme, uygun harç tabancasına doldurulmalıdır. Tabancanın nozulu deliğin dibinden dışarıya doğru çekilerek ankraj deliği yeteri kadar **MasterBrace® ADH 1406** ile doldurulmalıdır. İstenen boy ve çapta ankraj çubuğu, deliğe çevrilerek yerleştirilmelidir.

SARFIYAT

1 mm kalınlık için yaklaşık 1,70 kg/m²'dir.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C'nin altında ve +30°C'nin üzerinde olmamalıdır.
- Epoksi enjeksiyon işlemleri teknik yeterliliğe sahip uygulamacılar tarafından yapılmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu kullanma süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin kürünü tamamlaması için, ortam ve yüzey sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.
- MasterBrace® ADH 1406**, kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vb. çözücüler ilave edilmemelidir.
- Karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **MasterBrace® ADH 1406** sertleştikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

AMBALAJ

5 kg set
Bileşen A: 3,75 kg teneke kutu
Bileşen B: 1,25 kg teneke kutu

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve kapalı ortamda +5°C - +25°C arasında depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 18 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak bir hafta içinde kullanılmalıdır.

GÜVENLİK TAVSİYELERİ

Alışılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcıdadır.

YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İLETİŞİM BİLGİLERİ

Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok.
Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı
No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul / Türkiye
Tel: 0216 217 88 00
Mail: mbs.tr@mbcc-group.com
Web: www.master-builders-solutions.com/tr-tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde MBCC-Grubu üyesinin tescilli markasıdır.

MasterBrace® ADH 1406 Teknik Bilgi Föyü – Revizyon Tarihi: 12/2020

MasterBrace® ADH 1406 (Eski Adı Concrecive® 1406)

Epoksi Esaslı, Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı

CE	
1020	
Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.	
Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok. Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul	
20	
1020 - CPR - 040 065838 DOP NO: 02.1504.4.002	
EN 1504-4:2004	
MasterBrace ADH 1406	
Beton Yapıların Korunması Ve Tamiri İçin	
Mamuller Ve Sistemler - Tarifler, Gereklr,	
Kalite Kontrol Ve Uygunluk Değerlendirmesi –	
Bölüm 4: Yapısal Bağ	
(Products and Systems For The Protection and Repair of concrete	
structures - Definitions, Requirements, Quality Control and	
evaluation of conformity	
Part 4: Structural Bonding	
Tamir prensibi 4: Yapısal takviye	
(Principal of repair 4: Structural strengthening)	
Tamir yöntemi 4.4: Bağlanmış harç veya beton	
(Repair method 4.4: Bonded mortar or concrete)	
Elastisite Modülü (Elastic Modulus)	≥ 2000 N/mm ²
Basınç Dayanımı (Compressive Strength)	≥ 30 N/mm ²
Kesme Dayanımı (Shear Strength)	≥ 6,0 N/mm ²
İşlenebilirlik Süresi (Workable life)	40 min (23°C)
Büzülme / Genleşme (Linear Shrinkage)	≤ % 0,1
Isıl genleşme katsayısı (Coefficient of thermal expansion)	≤ 100 x 10 ⁻⁶ / °C
Camsıya geçiş sıcaklığı (Glass transition temperatures)	≥40°C
Adezyon : Sertleşmiş beton ile sertleşmiş beton arasında (Adhesion concrete to concrete : Hardened concrete to hardened concrete)	Beton kopar (Deformation should be from concrete)
Adezyon : Taze beton ile sertleşmiş beton arasında (Adhesion concrete to concrete : Wet concrete to hardened concrete)	Beton kopar (Deformation should be from concrete)
Dayanıklılık (Durability)	Uygun (Pass)
Yangına tepki (Reaction to fire)	C-s1; d0
Tehlikeli maddeler (Dangerous substances)	Madde 5.4'e uygun (Comply with clause 5.4)

CE	
1020	
Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.	
Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok. Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul	
20	
1020 - CPR-040 065838 DOP NO: 02.1504.6.006	
EN1504-6:2006	
MasterBrace ADH 1406	
Çelik Donatı Çubuğunun Ankranjlanması	
(Anchoring of reinforcing steel bar)	
Çekip Çıkma Dayanımı : 75kN yük etkisiyle yerdeğiştirme (Pull out strength displacement: at load of 75kN)	≤0,6mm
Klorür içeriği (Chloride ion Content)	≤%0,05
Camsıya geçiş sıcaklığı (Glass transition temperatures)	≥45°C
Çekme yükü etkisiyle sünme : 50kN yükün sürekli şekilde 3 ay uygulanmasından sonra yer değiştirme (Creep under tensile load displacement: after continuous loading of 50kN for 3 months)	≤0,6mm
Yangına tepki (Reaction to fire)	C-s1; d0
Tehlikeli maddeler (Dangerous substances)	Madde 5.3'e uygun (Comply with clause 5.3)